



BSA

Pumptankwagen Stahl

Das ausgereifte Komplettsprogramm von

3.000 – 24.000 Liter



Pumptankwagen Stahl

BSA – Kompetenz auf höchstem Niveau

Tankgrößen von 3.000 l bis 24.000 l

Als Pump- und Schleudertankwagen lieferbar

Gefertigt nach den EG-Maschinenrichtlinien
und den Vorgaben der StVZO

Konformitätserklärung und CE-Zeichen

Exzentrerschneckenpumpen eigene Herstellung

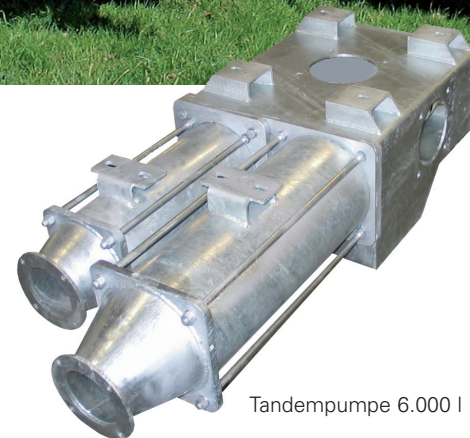
Pumpen von 4.000 l/min bis 8.000 l/min

Optional erhältlich:

- Fahrwerk mit Luftfederung (Serie bei Tridem)
- Fahrwerk mit hydropneumatischer Federung
- RCD-Zwangslenkung (Serie bei Tridem)
- Elektronisch-hydraulisches Sicherheits-Lenksystem
- Boogie-Tandem mit Achsverstellung
- Hydraulische Steuersysteme
- Vollautomatik mit Durchflussmessung
- ISO-Bus-Steuerung
- Reifendruck-Regelanlage
- Zentralschmierung
- Alle gängigen Verteilsysteme lieferbar

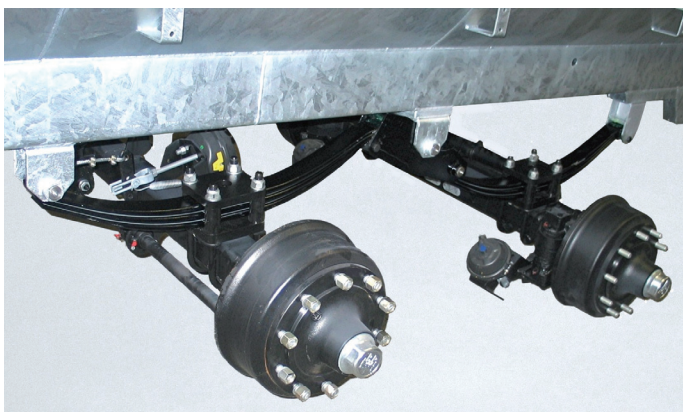


Pumpe 4.000 l



Tandempumpe 6.000 l

BSA Pumptankwagen Stahl: Überlegene Qualität durch ausgereifte Technik



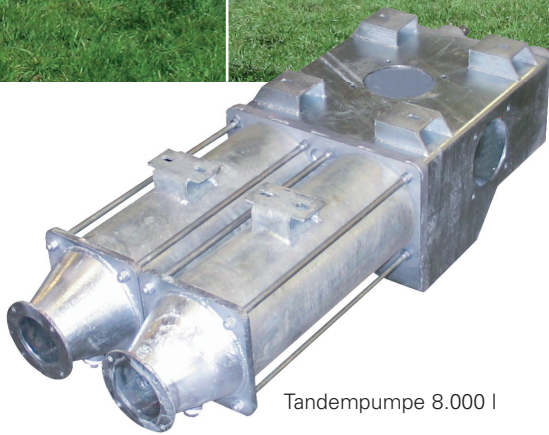
- Serienmäßig bei allen Tandem-Fahrzeugen
- Parabelfederung
- Sechs bzw. acht Lagerpunkte am Rahmen für extreme Laufruhe bei Straßenfahrten
- Verstellbare Achsen (Option)
- Überdimensionierte Bremsen
- Nachlauf-Lenkachse serienmäßig ab 10.000 l
- 40 km/h-Achsen serienmäßig
- Zulassung für 50 km/h möglich (abhängig von Bereifung)



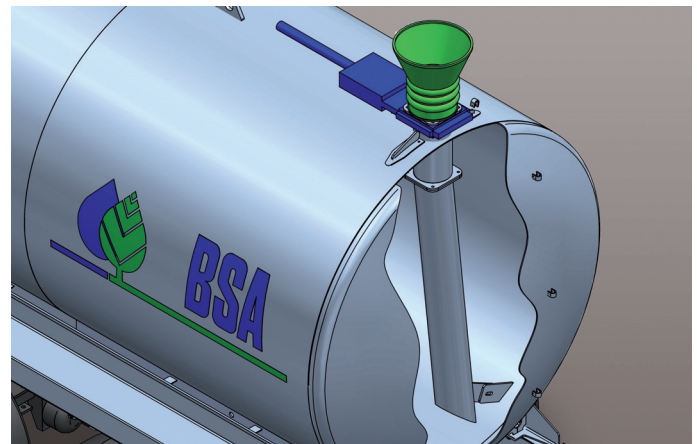
BSA



Pumpe 6.000 l



Tandempumpe 8.000 l



Andockvorrichtung NW 200 mit Innenverrohrung (Sonderausstattung)



Schiebedeckel mit Spezialdichtung (Sonderausstattung)



Stabile begehbare Kotflügel (Sonderausstattung)



BSA

Komfort bis ins Detail

Höchste Arbeitsqualität durch beispielhaften Bedienkomfort – das sind die Komfortlösungen aus dem Hause BSA. Speziell konzipiert für den täglichen Einsatz bei der Gülleausbringung bieten wir Lösungen, wie sie ein harter, langer Arbeitstag erfordert.

Saugarm seitlich (Sonderausstattung)



Hydraulisch betätigter Saugarm in 6" oder 8" mit PVC-Schlauch, zwei hydraulisch betätigten Schiebern und pneumatischer Entriegelung. Alle Funktionen sind vom Schlepper aus bedienbar. Das Belüftungsventil wird über Druckluft angesteuert. Direkter Güllezufluss zur Pumpe – keine größeren Leistungsverluste durch Drehgelenke.

Andockstation (Sonderausstattung)



Andockstation für Hochsilo inkl. Funkfernsteuerung.



Ihr Händler:

BSA GmbH
Bernecker Straße 5, D-95509 Marktschorgast
Tel. +49 9227 938-0, Fax +49 9227 938-200
info@bsa-de.com, www.bsa-de.com

A BAUER Group company